



**Artykuł**  
**Articolo**

**Dane elektryczne**  
**Valore elettrico**

**Wymiary\*\***  
**Dimensioni\*\***

Typ Tipo	Kolor Colore	Bieguny Polo	Napięcie nominalne Tensione nominale	Zakres mocowania* Superficie di serraggio*	Prąd pomiarowy Corrente di prova	Przekrój znamionowy Sezione nominale	L mm	B mm	H mm	M
2-402Z-2ST	beige	2	450V	1,5-6mm <sup>2</sup>	24 A	2,5mm <sup>2</sup>	21	18	15	M3
2-1602-2ST	beige	2	450V	2,5-10mm <sup>2</sup>	32 A	4mm <sup>2</sup>	24	22	21	M3,5
2-2021-2ST	beige	2	450V	2,5-16mm <sup>2</sup>	57 A	10mm <sup>2</sup>	34	30	23	M4
2-403Z-3ST	beige	3	450V	1,5-6mm <sup>2</sup>	24 A	2,5mm <sup>2</sup>	33	18	15	M3
2-1603-3ST	beige	3	450V	2,5-10mm <sup>2</sup>	32 A	4mm <sup>2</sup>	38	22	21	M3,5
2-2031-3ST	beige	3	450V	2,5-16mm <sup>2</sup>	57 A	10mm <sup>2</sup>	53	30	23	M4

\* średnica minimalna: pojedynczy kabel, bez końcowej osłony izolującej  
średnica maksymalna: wiele kabli, z końcową osłoną izolującą  
\*\* odchylenia zastrzeżone



Steatyt stanowi alternatywę dla ceramiki. Materiał składa się w ok. 90% z saponitu, który jest bardzo miękkim minerałem. Łatwo można go ukształtować w obróbce cieplnej w temp. ok. 1300°C. Dodatek różnych środków nada materiałowi szczególne właściwości.

**Zalety w porównaniu do ceramiki:**

- większa gęstość
- lepsze wartości odporności na zginanie i ściskanie jak również większa elastyczność
- większa wytrzymałość dielektryczna

**Inne właściwości:**

- materiał nie jest palny
- odporność na działanie wysokich temperatur, stabilność wymiarów w temp do 1000°C (obudowa może mieć kontakt z gorącymi przedmiotami ale temperatura otoczenia nie może przekroczyć 200°C gdyż w przeciwnym razie temperatura luszczzenia wkładek mosiężnych zostanie osiągnięta)

**Dane techniczne**

**Obudowa**

steatyt C 220, IEC 672-1, nieszkliwiony

**Ciągła temperatura eksploatacji**

maks. 200°C

**Wkład**

mosiądz niklowany (galwanizowany)

**Śruba**

stal ocynkowana (galwanizowana), z niebieską powłoką pasywacyjną, jak najmocniej dokręcona

\* diametro minimo: singolo cavo, senza protezione isolante terminale  
diametro massimo: molti cavi, con protezione isolante terminale  
\*\* diviazioni riservati



La steatite costituisce un'alternativa della ceramica. Il materiale è composto nel 90% di pietra saponaria che è un minerale molto morbido. È molto facile da formare nel trattamento termico alla temperatura di circa 1300°C. L'aggiunta di vari additivi, la doterà di particolari proprietà.

**Vantaggi rispetto alla ceramica:**

- maggiore densità
- migliori valori di resistenza a flessione e compressione ed anche maggior elasticità
- maggior rigidità dielettrica

**Altre proprietà:**

- materiale incombustibile
- resistenza alle alte temperature, stabilità delle dimensioni nelle temperature fino ai 1000 °C (l'involucro può venire in contatto con oggetti caldi, ma la temperatura ambiente non può superare i 200°C, altrimenti la temperatura di pelatura degli inserti in ottone verrà raggiunta).

**Dati tecnici**

**Involucro**

steatite C 220, IEC 672-1, non smaltata

**temperatura di esercizio continuo:**

max 200°C

**Inserto**

ottone nichelato (galvanizzato)

**Vite**

acciaio zincato (galvanizzato), passivato blu, avvitate quanto possibile