



**Artykuł
Articolo**

**Dane elektryczne
Valore elettrico**

Wymiary
Dimensioni****

Typ Tipo	Kolor Colore	Bieguny Polo	Napięcie nominalne Tensione nominale	Zakres mocowania* Superficie di serraggio*	Prąd pomiarowy Corrente di prova	Przekrój znamionowy Sezione nominale	L mm	B mm	H mm	M
2-402Z-2ST	beige	2	450V	1,5-6mm ²	24 A	2,5mm ²	21	18	15	M3
2-1602-2ST	beige	2	450V	2,5-10mm ²	32 A	4mm ²	24	22	21	M3,5
2-2021-2ST	beige	2	450V	2,5-16mm ²	57 A	10mm ²	34	30	23	M4
2-403Z-3ST	beige	3	450V	1,5-6mm ²	24 A	2,5mm ²	33	18	15	M3
2-1603-3ST	beige	3	450V	2,5-10mm ²	32 A	4mm ²	38	22	21	M3,5
2-2031-3ST	beige	3	450V	2,5-16mm ²	57 A	10mm ²	53	30	23	M4

* średnica minimalna: pojedynczy kabel, bez końcowej osłony izolującej
średnica maksymalna: wiele kabli, z końcową osłoną izolującą
** odchylenia zastrzeżone



Steatyt stanowi alternatywę dla ceramiki. Materiał składa się w ok. 90% z saponitu, który jest bardzo miękkim minerałem. Łatwo można go ukształtować w obróbce cieplnej w temp. ok. 1300°C. Dodatek różnych środków nada materiałowi szczególne właściwości.

Zalety w porównaniu do ceramiki:

- większa gęstość
- lepsze wartości odporności na zginanie i ściskanie jak również większa elastyczność
- większa wytrzymałość dielektryczna

Inne właściwości:

- materiał nie jest palny
- odporność na działanie wysokich temperatur, stabilność wymiarów w temp do 1000°C (obudowa może mieć kontakt z gorącymi przedmiotami ale temperatura otoczenia nie może przekroczyć 200°C gdyż w przeciwnym razie temperatura łuszczenia wkładek mosiężnych zostanie osiągnięta)

Dane techniczne

Obudowa

steatyt C 220, IEC 672-1, nieszkliwiony

Ciągła temperatura eksploatacji

maks. 200°C

Wkład

mosiądz niklowany (galwanizowany)

Śruba

stal ocynkowana (galwanizowana), z niebieską powłoką pasywacyjną, jak najmocniej dokręcona

* diametro minimo: singolo cavo, senza protezione isolante terminale
diametro massimo: molti cavi, con protezione isolante terminale
** diviazioni riservati



La steatite costituisce un'alternativa della ceramica. Il materiale è composto nel 90% di pietra saponaria che è un minerale molto morbido. È molto facile da formare nel trattamento termico alla temperatura di circa 1300°C. L'aggiunta di vari additivi, la doterà di particolari proprietà.

Vantaggi rispetto alla ceramica:

- maggiore densità
- migliori valori di resistenza a flessione e compressione ed anche maggior elasticità
- maggior rigidità dielettrica

Altre proprietà:

- materiale incombustibile
- resistenza alle alte temperature, stabilità delle dimensioni nelle temperature fino ai 1000 °C (l'involucro può venire in contatto con oggetti caldi, ma la temperatura ambiente non può superare i 200°C, altrimenti la temperatura di pelatura degli inserti in ottone verrà raggiunta).

Dati tecnici

Involucro

steatite C 220, IEC 672-1, non smaltata

temperatura di esercizio continuo:

max 200°C

Inserto

ottone nichelato (galvanizzato)

Vite

acciaio zincato (galvanizzato), passivato blu, avvitate quanto possibile